

## 9-氨基喜树碱

**【中文名】**：9-氨基喜树碱

**【英文名】**：9-Aminocamptothecin

**【别名】**：(20S)-9-氨基喜树碱

**【分子式】**：C<sub>20</sub>H<sub>17</sub>N<sub>3</sub>O<sub>4</sub>

**【分子量】**：363.37

**【CAS】**：91421-43-1

**【性状】**：白色结晶粉末

**【规格】**：98%，99% by HPLC

**【包装】**：10mg,20mg,50mg,100mg,1g,100g.....或根据客户要求提供相应包装

**【干燥失重】**：≤0.2%

**【贮存】**：密封避光保存，2-8℃。

**【用途】**：本品仅用于实验室科研含量测定。

**【检测条件】**：(仅供参考)

**【注意事项】**：本品应在低温干燥保存，特殊产品要在氮气下保存，长时间保存不当含量会有所降低。

**【有效期】**： 2年